

Compresores de tornillo Serie SX

Con el reconocido PERFIL SIGMA 

Caudal 0,26 hasta 0,81 m³/min, presión 5,5 – 15 bar



Serie SX

SX – pequeños y potentes

Hoy en día, los usuarios de compresores, incluso los de modelos pequeños, esperan poder disfrutar de una alta disponibilidad y eficiencia.

Los compresores SX responden perfectamente a estas expectativas. No solo producen más aire comprimido con menos energía, sino que además cumplen todas las exigencias en cuestiones de versatilidad, sencillez de manejo y mantenimiento y protección del medio ambiente.

Más aire comprimido por menos dinero

El rendimiento de los compresores de tornillo SX se ha mejorado notablemente con respecto a sus antecesores, gracias a la optimización del bloque tornillo y a la reducción de las pérdidas internas de presión. La mejora conseguida corresponde, dependiendo del modelo, hasta a un 14 % de aumento del caudal.

Bajo consumo de energía

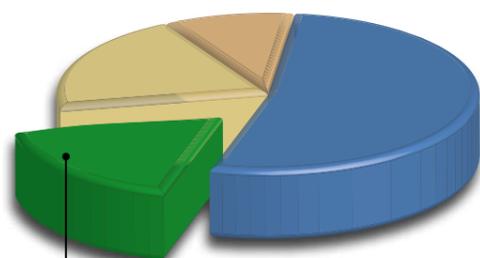
La economía de una máquina depende de los costes totales que cause durante toda su vida útil. En el caso de los compresores, el gasto de energía es el responsable de la mayor parte de los costes. Por eso, Kaeser se ha esforzado por conseguir la máxima eficiencia energética en los modelos SX. La base de esa eficiencia es su bloque compresor con **PERFIL SIGMA**, diseñado para ahorrar energía. Además el controlador **SIGMA CONTROL 2** y un inteligente sistema de refrigeración con ventilador de dos corrientes contribuyen notablemente a reducir el consumo.

Estructura inteligente

Los nuevos modelos SX convencen también por su diseño inteligente y adaptado a las necesidades del usuario. La carcasa izquierda se retira con una enorme facilidad y deja al descubierto un conjunto de componentes perfectamente ordenado. Todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles. Cuando está cerrada, la carcasa ejerce su efecto silenciador. Además, la carcasa cuenta con cuatro aberturas de aspiración que separan la entrada del aire de refrigeración de la unidad, del motor, del armario eléctrico y el aire de aspiración del compresor. Gracias a su práctica estructura, los compresores SX son auténticos ahorradores de espacio.

Conceptos modulares

Los compresores SX existen en su versión básica, con secador frigorífico de bajo consumo y en versión **AIRCENTER** con secador frigorífico y depósito de aire comprimido en la parte inferior (imagen de la derecha). Esta concepción modular (principio de módulos constructivos) permite crear múltiples posibilidades de aplicación.



**Ahorro de energía
gracias a la optimización técnica**



- Inversión estación de aire comprimido
- Costes de mantenimiento
- Costes de energía
- Posible potencial de ahorro de energía

Estructura modular, manejo seguro



Imagen: SX Aircenter



Serie SX

El rasero de la eficiencia y del silencio



Bloque compresor con Perfil Sigma

El componente fundamental de las unidades SX es su bloque compresor tornillo con el económico PERFIL SIGMA. Los ingenieros de KAESER han conseguido mejorar su eficiencia una vez más. Los motores IE2 suponen un ahorro de energía adicional.



Equipos más silenciosos

El progreso se acerca sigilosamente: El nuevo sistema de refrigeración permite una amortiguación sonora óptima con un resultado térmico aún mejor. Es posible mantener una conversación a volumen normal al lado de un compresor SX en funcionamiento.



Controlador SIGMA CONTROL 2

Este nuevo controlador permite una regulación altamente eficiente y una vigilancia automática del funcionamiento del compresor. La gran pantalla y el lector RFID simplifican la comunicación. Las interfaces variables ofrecen una gran flexibilidad. Las actualizaciones se realizan fácilmente gracias a la ranura para tarjetas SD.



Hasta un 12 % más eficiente

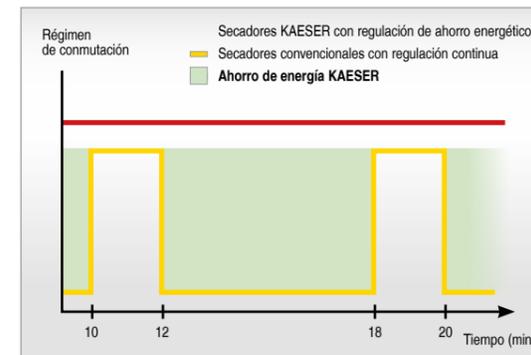
Los nuevos compresores de tornillo SX son hasta un 12 % más eficientes que sus modelos predecesores. Con un uso anual de 1500 h durante 10 años y un precio de la electricidad de 0,20 €/kWh, esto significa un ahorro de aprox. 1242,- € (con un SX 4).

Serie SX T

Con secador frigorífico de bajo consumo integrado



Imagen: SX 8 T



Regulación de ahorro energético

El secador frigorífico integrado es altamente eficiente gracias a su regulación de ahorro de energía. El secador solo funciona cuando se necesita aire comprimido seco: de esta manera se consigue la calidad exigida por el cliente con la máxima economía.



Refrigeración de doble corriente

El ventilador de doble corriente es eficaz y silencioso. Las trayectorias separadas del aire a comprimir, así como del aire de refrigeración del refrigerador aire/fluido y del motor permite contar con reservas para funcionar a temperaturas ambientales de hasta 45 °C. Los secadores de los modelos T cuentan con una refrigeración propia.



Purgador automático

El secador frigorífico está equipado con un purgador ECO-DRAIN. Este purgador funciona según el nivel y sin pérdidas de aire comprimido. Así se ahorra energía y se mejora la seguridad de servicio.



Producto alemán de calidad

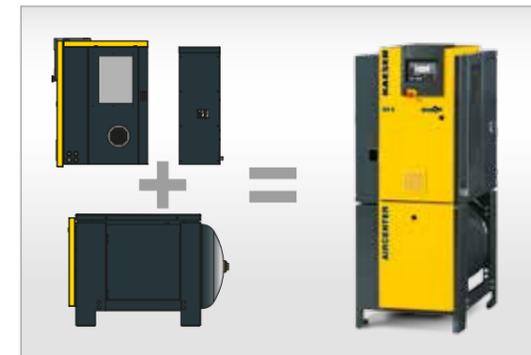
Los compresores de tornillo y los secadores frigoríficos son productos de calidad KAESER, reconocida a nivel mundial, y se fabrican exclusivamente en los centros de producción de nuestra empresa en Coburgo y en Gera (Alemania).

SX AIRCENTER

**El eficiente equipo compacto
que ahorra energía y espacio**



Imagen: AIRCENTER 8



Conectar y listo

Estos equipos compactos solo necesitan una conexión a la red eléctrica y otra a la red de aire comprimido. Non se necesitan más trabajos de instalación.



Depósitos de aire comprimido de larga vida útil

Gracias a su recubrimiento interior anticorrosión, los depósitos de aire comprimido de las unidades SX-AIRCENTER ofrecen una vida útil mucho más larga que los depósitos convencionales.



Diseñado para facilitar el mantenimiento

El panel izquierdo de la carcasa puede retirarse fácilmente, permitiendo un acceso sencillo a todos los puntos de mantenimiento. Sin embargo, la máquina no ocupa por ello más espacio. Sendas mirillas permiten controlar el nivel de fluido y la tensión de las correas con la máquina en marcha.



Fácil acceso a las piezas de mantenimiento

El acceso a todas las piezas que pueden requerir mantenimiento o reparaciones son fácilmente accesibles. Así se acortan los tiempos de parada y de montaje para tareas de mantenimiento y reparación. En consecuencia, se mejora la disponibilidad del aire comprimido y se reducen los costes de servicio.

KAESER



LAUFLIN
Zeit - in - gH - Leit
Leit 0005h Leit 0705h
Wartung IC 1995h

KAESER
SIGMA CONTROL 3

SX 8

SIGMA 



Equipamiento

Instalación completa

Lista para la puesta en marcha, totalmente automática, superinsonorizada, aislada contra vibraciones, paneles protectores recubiertos con pintura sinterizada; funcionamiento a temperaturas ambiente de hasta +45 °C.

Bloque compresor de tornillo

De una etapa, con inyección de fluido refrigerante para una refrigeración óptima de los rotores; bloque compresor original KAESER con Perfil Sigma.

Motor eléctrico

Premium Efficiency IE2, producto de calidad alemana, IP 54.

Circuito de fluido y aire de refrigeración

Filtro de aire seco en forma de panel; válvula neumática de entrada y salida; depósito de fluido refrigerante con sistema de separación de tres etapas; válvula de seguridad, válvula de retención-presión mínima, válvula termostática y microfiltro en el circuito de fluido de refrigeración.

Secador frigorífico (en versión T)

Con purgador de condensado controlado electrónicamente. Compresor scroll de frío con función de parada cíclica para ahorrar energía; conectado al estado de servicio del motor del compresor en parada. De modo alternativo también se puede elegir servicio continuo de fábrica.

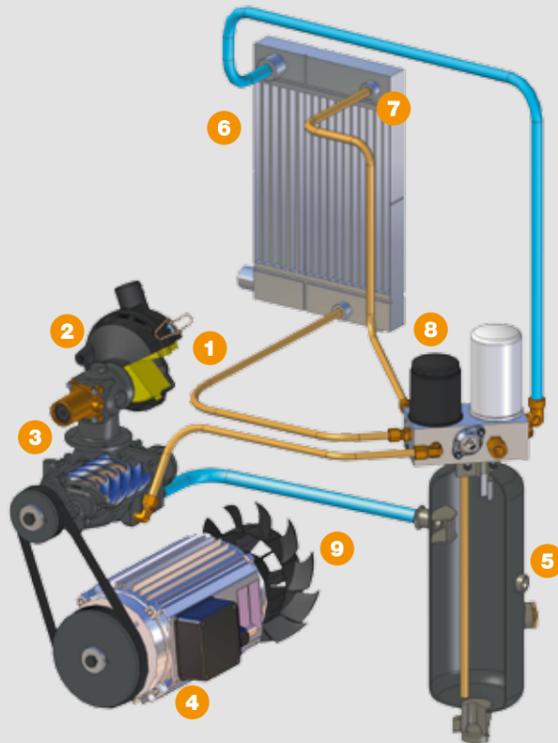
Componentes eléctricos

Armario de distribución IP 54, con ventilación, conexión automática estrella-triángulo; relé de sobrecarga; transformador de control.

SIGMA CONTROL 2

LEDs en los colores de un semáforo para indicación del estado de servicio; pantalla de texto claro, 30 idiomas a elegir, teclas de membrana con pictogramas; vigilancia totalmente automática y regulación Dual, Quadro, Vario, Dynamic y Continua a elegir de serie. Interfaces: Ethernet; módulos de comunicación adicionales y opcionales para: Profibus, Modbus, Profinet y Devicenet. Ranura para la tarjeta SD para registro de datos y actualizaciones. Lector RFID, servidor de red.

Estructura



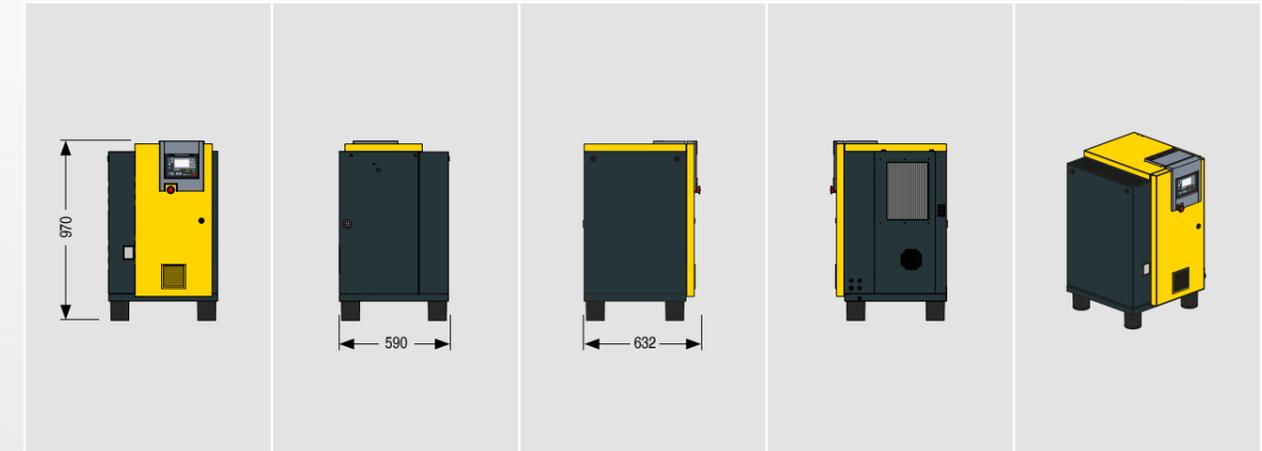
Versión básica

- 1 Filtro de aspiración
- 2 Válvula de admisión
- 3 Bloque compresor
- 4 Motor de accionamiento
- 5 Depósito separador de fluido
- 6 Refrigerador final de aire comprimido
- 7 Refrigerador de fluido
- 8 Filtro de fluido, cartucho separador
- 9 Ventilador

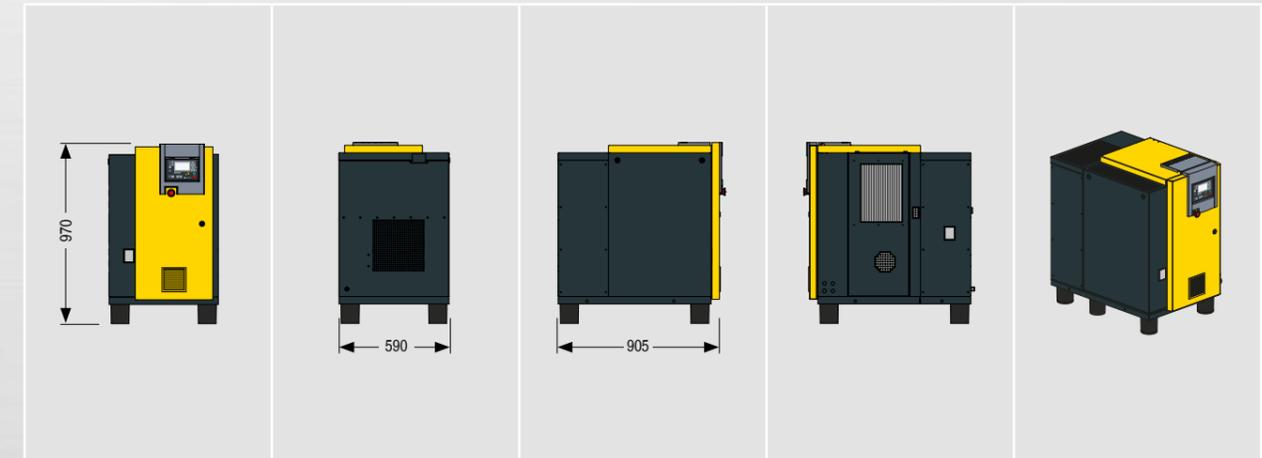
Perspectivas

Vista frontal	Vista posterior	Vista desde la izquierda	Vista desde la derecha	Vista en 3-D
---------------	-----------------	--------------------------	------------------------	--------------

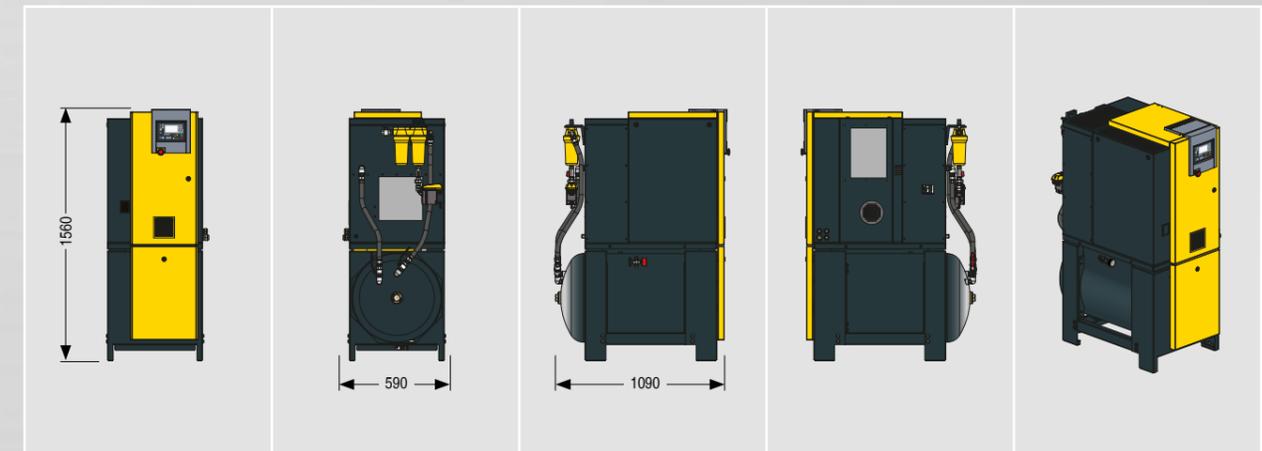
Versión básica



Versión T, con secador frigorífico integrado



Versión AIRCENTER, con secador frigorífico y depósito de presión



Datos técnicos

Versión básica

Modelo	Sobrepr. de servicio bar	Caudal * instalación completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. de servicio bar	Pot. nominal del motor kW	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión de aire comprimido	Nivel de presión acústica ** dB(A)	Peso kg
SX 3	7,5	0,34	8	2,2	590 x 632 x 970	G ¾	59	140
	10	0,26	11					
SX 4	7,5	0,45	8	3	590 x 632 x 970	G ¾	60	140
	10	0,36	11					
	13	0,26	15					
SX 6	7,5	0,60	8	4	590 x 632 x 970	G ¾	61	145
	10	0,48	11					
	13	0,37	15					
SX 8	7,5	0,80	8	5,5	590 x 632 x 970	G ¾	64	155
	10	0,67	11					
	13	0,54	15					

Versión T con secador frigorífico integrado (agente frigorífico R 134a)

Modelo	Sobrepr. de servicio bar	Caudal * instalación completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. de servicio bar	Pérdida de presión del secador frigorífico bar	Pot. absorb. secador frigorífico kW	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión de aire compri- mido	Nivel de presión acústica ** dB(A)	Peso kg
SX 3 T	7,5	0,34	8	0,2	0,18	590 x 905 x 970	G ¾	59	185
	10	0,26	11						
SX 4 T	7,5	0,45	8	0,2	0,18	590 x 905 x 970	G ¾	60	185
	10	0,36	11						
	13	0,26	15						
SX 6 T	7,5	0,60	8	0,2	0,26	590 x 905 x 970	G ¾	61	190
	10	0,48	11						
	13	0,37	15						
SX 8 T	7,5	0,80	8	0,2	0,26	590 x 905 x 970	G ¾	64	200
	10	0,67	11						
	13	0,54	15						

Modelo AIRCENTER, con secador frigorífico integrado (agente refrigerante 134a) y depósito de presión

Modelo	Sobrepr. de servicio bar	Caudal * instalación completa a sobrepr. de servicio m³/min	Sobrepr. máx. de servicio bar	Pot. nominal del motor kW	Pot. absorb. secador frig. kW	Pérdida de presión secador frigorífico bar	Volumen depósito l	Dimensiones an x prof x al mm	Conexión aire comprimido	Nivel de presión acústica ** dB(A)	Peso kg
AIRCENTER 3	7,5	0,34	8	2,2	0,18	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	59	285
	10	0,26	11								
AIRCENTER 4	7,5	0,45	8	3	0,18	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	60	285
	10	0,36	11								
	13	0,26	15								
AIRCENTER 6	7,5	0,60	8	4	0,26	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	61	290
	10	0,48	11								
	13	0,37	15								
AIRCENTER 8	7,5	0,80	8	5,5	0,26	0,2	200	590 x 1090 x 1560	G ¾	64	300
	10	0,67	11								
	13	0,54	15								

* Caudal de la unidad completa acorde a la ISO 1217: 2009, anexo C: presión absoluta de entrada 1 bar (a), temperatura de refrigeración y del aire de entrada 20 °C.

** Nivel de presión acústica acorde a la ISO 2151 y la norma de base ISO 9614-2; funcionamiento a sobrepresión máx. de servicio; tolerancia: ± 3 dB(A)

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores de tornillo más importantes. Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 100 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, confiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones en todos los campos del aire comprimido. Además, la red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.



KAESER Compresores, S.L.

P.I. San Miguel A; C/. Río Vero, nº 4 – 50830 - VILLANUEVA DE GÁLLEGO (Zaragoza) – ESPAÑA
Teléfono: 976 46 51 45 – Fax: 976 46 51 51 – Teléfono 24 h: 607 19 06 28
E-mail: info.spain@kaeser.com – www.kaeser.com